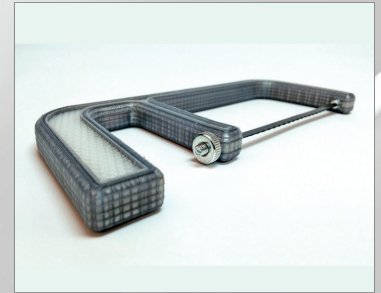


**Drucker:**

<b>Hersteller:</b>	Markforged
<b>Bauraum:</b>	330 x 270 x 220 mm (X,Y,Z)
<b>Verfahren:</b>	Fused Filament Fabrication (FFF)
<b>Schichtstärke:</b>	0,1 mm
<b>Besonderheit:</b>	Faserverstärkte Bauteile, Bauteile mit Wabenstruktur



**Modellmaterial:**

<b>Onyx:</b>	Extrem stabiler Kunststoff mit exzellenter schwarzer Optik, zusätzlich mit Endlosfasern zu verstärken aus folgendem Material:
<b>Kohlefaser:</b>	Höchste Festigkeits-Gewichts-Verhältnis und höchste Wärmeleitfähigkeit
<b>Kevlar®:</b>	Höchste Abrieb- und Schlagfestigkeit
<b>Glasfaser:</b>	Glasfaser: Bestes Festigkeits-Kosten-Verhältnis und elektrisch isolierend
<b>High Temp. Glasfaser:</b>	Bestes Festigkeits-Kosten-Verhältnis. Belastbar bis 105 °C Umgebungstemperatur und bis zu 140 °C Wärmebeständig

**MECHANISCHE EIGENSCHATEN DES MODELLMATERIALS:**

Eigenschaften	Prüfnorm	NYLON/ PA6	KARBON CFF	KEVLAR® CFF	GLAS- FASER	HT- GLASFASER	ONYX
Zugfestigkeit (MPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon/Onyx: ASTM D638	31	700	610	590	600	36
Zugmodul (GPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	0,94	54	27	21	21	1,4
Bruchdehnung (%)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	260	1,5	2,7	3,8	3,9	58
Biegefestigkeit (MPa)	ASTM D790	32	470	190	210	420	81
Biegemodul (GPa)	ASTM D790	0,84	51	26	22	21	2,9
Biegedehnung (%)	ASTM D790	N/A	1,2	2,1	1,1	2,2	N/A
Druckfestigkeit (MPa)	ASTM D6641	N/A	320	97	140	192	N/A
Druckmodul (GPa)	ASTM D6641	N/A	54	28	21	21	N/A
Stauchung (%)	ASTM D6641	N/A	0,7	1,5	0,7	N/A	N/A
Wärmeform- Beständigkeit (°C)	ASTM D648 Method B	49-140	105	105	105	150	145