

DATENBLATT

Draft Resin



Draft Resin ist unser schnellstes Material und eignet sich für den schnellen Druck großer, voluminöser Teile.

Bei einer Schichthöhe von 300 Mikrometern bietet es eine akzeptable Genauigkeit für die Anforderungen der Prototypenfertigung und ermöglicht gleichzeitig schnellere Design-Iterationen.



ANWENDUNGEN

- schnelle Prototypen
- große Bauteile

Messung	Wert	Standard
Zugfestigkeit	36 MPa	ASTM D638-14
Bruchdehnung	7 %	ASTM D638-14
Zugmodul	1.6 GPa	ASTM D638-14
Biegemodul	1.5 GPa	ASTM D790-15
Kerbschlagzähigkeit nach Izod	21 J/m	ASTM D 256-10
Wärmeformbeständigkeit	50°C	ASTM D648-16
Farbe	blau	

Tatsächliche Werte können je nach Baubedingungen abweichen.

STEREOLITHOGRAPHIE (SLA)

Technische Eigenschaften	
Standardgenauigkeit	± 0,1 mm
Minimale Wandstärke	1 mm
Schichtdicke	0,3 mm
Maximale Bauteilabmessung	145 mm x 145 mm x 185 mm
Oberflächenstruktur	sichtbare Aufbausichten