

DATENBLATT

ABS (schwarz, rot, weiß)



ABS ist der beim 3D-Druck am weitest verbreitete Thermoplast. Er überzeugt mit hoher Haltbarkeit und guter Detailtreue. Die 3D gedruckten Bauteile verfügen über ca. 80% der Stabilität von Bauteilen aus Spritzguss. ABS eignet sich besonders für funktionale Anwendungen. Das Material ist in vielen Farben erhältlich.

ANWENDUNGEN

- Funktionsteile
- Vorrichtungen
- Verschlüsse
- Halterungen
- Anschauungsmodelle
- Modelle für Form- und Funktionstests



| Messung | Wert | Standard |
|-----------------------------|-------------------------------|-----------|
| Dichte | 1,05 ± 0,03 g/cm ³ | |
| Zugfestigkeit | 22 MPa | ASTM D638 |
| Zugmodul | 1.627 MPa | ASTM D638 |
| Biegemodul | 1.834 MPa | ASTM D790 |
| Bruchdehnung | 6% | |
| Wärmeformbeständigkeit | 90°C | ASTM D648 |
| Schlagzähigkeit (gekerbt) | 107 J/m | ASTM D256 |
| Schlagzähigkeit (ungekerbt) | 214 J/m | ASTM D256 |
| Farben | schwarz / rot / weiß | ASTM D256 |

Tatsächliche Werte können je nach Baubedingungen abweichen.

FUSED DEPOSITION MODELLING (FDM)

| Technische Eigenschaften | |
|---------------------------|--|
| Standardgenauigkeit | ± 0,2 mm |
| Minimale Wandstärke | 1 mm |
| Schichtdicke | 0,25 mm |
| Maximale Bauteilabmessung | 406 mm x 355 mm x 406 mm |
| Oberflächenstruktur | raue Oberfläche, kann geglättet, gefärbt, lackiert, überzogen und beschichtet werden |