

DATENBLATT

Rigid 10K Resin UV / UV Thermisch



Rigid Kunstharz ist ein glasverstärktes Material mit einer sehr hohen Steifigkeit. Die Bauteile weisen eine glatte Oberfläche auf. Rigid Kunstharz eignet sich hervorragend für den präzisen Druck von robusten, dünnen Strukturen, dünnen Wänden und Details. Es zeichnet sich durch hohe Schlagfestigkeit, Hitzebeständigkeit und Formbeständigkeit aus.

ANWENDUNGEN

- Turbinen und Lüfterflügel
- Halterungen
- Vorrichtungen
- Werkzeugbau
- Elektrische Gehäuse und Automobilgehäuse



Messung	Wert (UV)	Wert (UV Thermisch)	Standard
Zugfestigkeit	65 MPa	75 MPa	ASTM D638-14
Bruchdehnung	1 %	1 %	ASTM D638-14
Zugmodul	10 GPa	10 GPa	ASTM D638-14
Biegemodul	9 GPa	10 GPa	ASTM D638-15
Biegefestigkeit	126 MPa	103 MPa	ASTM D638-15
Wärmeformbeständigkeit	163°C	218°C	ASTM D648-16
Farbe	weiß	weiß	

Tatsächliche Werte können je nach Baubedingungen abweichen.

LÖSUNGSMITTELKOMPATIBILITÄT

Gewichtszunahme in Prozent über einen Zeitraum von 24 Stunden für einen gedruckten und nachgehärteten Würfel von 1 x 1 x 1 cm im jeweiligen Lösungsmittel:

Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 h	Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 h
Essigsäure, 5 %	< 0,1	Isooctan	0
Aceton	< 0,1	Mineralöl (leicht)	0,2
Isopropylalkohol	< 0,1	Mineralöl (schwer)	< 0,1
Bleichmittel ~5 % NaOCl	0,1	Salzlösung (3,5 % NaCl)	0,1
Butylacetat	0,1	Natriumhydroxid (0,025 %, pH = 10)	0,1
Dieselmotorenöl	0,1	Wasser	< 0,1
Diethylglykolmonomethylether	0,4	Xylol	< 0,1
Hydrauliköl	0,2	Starke Säure (konzentrierte HCl)	0,2
Skydrol 5	0,6	Tripropylglykolmonomethylether	0,4
Wasserstoffperoxid (3 %)	< 0,1		

Technische Eigenschaften	
Standardgenauigkeit	± 0,2 % vom Nennmaß
Minimale Wandstärke	1 mm
Schichtdicke	0,05 mm
Maximale Bauteilabmessung	145 mm x 145 mm x 185 mm
Oberflächenstruktur	sehr glatte Oberfläche